

**MULTI FRUT**  
(12-8-15)

**Ficha Técnica**

última revisión 06-2023

**CARACTERISTICAS GENERALES**

**MULTI FRUT**

(12-8-15)/2

**ABONO FOLIAR QUELATADO NATURAL**

**¿Qué es MULTI FRUT (12-8-15)/2?**

Es un concentrado específico para alcanzar el máximo llenado de los frutos ya que por ser quelatado es móvil dentro de la planta y absorbido por las raíces si cae al suelo. A demás del alto contenido de macro y micro elementos, totalmente solubles, los cuales complementan los requerimientos de los cultivos en su fase de crecimiento, floración y fructificación, siendo su acción más importante el incremento de frutos y aumento de la producción. Es un estimulante de la floración por el contenido balanceado de Fosforo y Boro, evitando el excesivo desarrollo vegetativo durante la fase reproductiva.

**MULTI FRUT**

(12-8-15)/2

Fertilizante Foliar

Líquido

| COMPOSICIÓN QUÍMICA :                         | %p/v   |
|---|--------|
| Nitrógeno Nítrico .....                       | 12,00  |
| Fósforo (P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )..... | 8,00   |
| Oxido de Potasio (K <sub>2</sub> O).....      | 15,00  |
| Oxido de Magnesio (MgO).....                  | 2,00   |
| Azufre (S).....                               | 1,00   |
| Manganeso (Mn).....                           | 0,020  |
| Cobre (Cu).....                               | 0,002  |
| Boro (B).....                                 | 0,60   |
| Zinc (Zn).....                                | 0,015  |
| Hierro (Fe).....                              | 0,03   |
| Molibdeno (Mo).....                           | 0,002  |
| Cobalto (Co).....                             | 0,002  |
| Inertes.....                                  | 61,08  |
| Total.....                                    | 100,00 |

pH. 2.92

**USO AGRÍCOLA**

**MULTI FRUT**  
**(12-8-15)**

**PRESENTACION**

- Envase de 1 Lts (Caja de 15 unids)
- Envase de Galón (4 Lts Caja de 04 unds)
- Garrafa de 10 Lts
- Garrafa de 20 Lts
- Tonel de 200 Lts
- Baritanque de 1.000 Lts

**¿COMO ACTUA MULTI FRUT?**

Es un compuesto totalmente soluble en agua, que se mezcla para ser aplicado al follaje en cualquier estadio de la planta (vegetativo-reproductivo), y que puede hacerse con asperjadora de espalda, motor, tractor, avioneta o Dron

**MULTI FRUT (12-8-15)/2**

Es un concentrado con alto contenido de Macros y Micro elementos, totalmente solubles que complementan los requerimientos de los cultivos en su fase de crecimiento, floración y fructificación, siendo su acción más importante el incremento de frutos y aumento de la producción.



# MULTI FRUT

(12-8-15)

Se recomienda realizar un análisis de suelo para verificar el suplemento de nutrientes necesarios para el cultivo.

**SE RECOMIENDA USAR ESTE PRODUCTO BAJO ASESORAMIENTO TÉCNICO CALIFICADO.**

**ESTE FERTILIZANTE ES UN COMPLEMENTO Y NO UN SUSTITUTO DE LA FERTILIZACIÓN EDÁFICA**

**MODO DE ACCIÓN: MULTI FRUT (12-8-15)** es un concentrado con alto contenido de Macros y Micro elementos, totalmente solubles que complementan los requerimientos de los cultivos en su fase de crecimiento, floración y fructificación, siendo su acción más importante el incremento de frutos y aumento de la producción.

**INTRUCCIONES PARA EL USO:**

| Cultivos   | Dosis               | Momento de aplicación   |
|--|---------------------|---|
| Hortalizas (Papa, Tomate, Pimentón, Cebolla, Zanahoria.)                         | Aplicar 2 a 3 L/ha  | Hacer dos aplicaciones en todas las fases del cultivo   |
| Cereales y Leguminosas   | Aplicar 2 a 3 Lt/Ha | Hacer dos aplicaciones en todas las fases del cultivo   |
| Frutales (Lechosa, Plátano, Guayaba, Guanábana, Cítricos, Aguacate, Café, Cacao) | Aplicar 2 a 5 L/Ha  | En cultivos perennes hace 4 aplicaciones anuales y los demás aplicar mensualmente y en época de constante desarrollo. |
| Flores (Claveles, Rosas, Pompones)   | Aplicar 2 a 3 Lt/Ha | Hacer aplicaciones de 8 a 15 días   |

**METODO DE EMPLEO:**

**Ultima Aplicación antes de la cosecha:** No es necesario esperar

**Modo de aplicación:** para todos los cultivos se puede aplicar con asperjadora de espalda, motor, y avionetas, en las dosis antes recomendadas

**Tolerancia:** No Aplica

**Compatibilidad:** Es compatible con la mayoría de productos fitosanitarios de uso común. No mezclar con productos y sustancias fuertemente alcalinos

**Fitotoxicidad :** En dosis recomendadas no es fitotóxico.

**REGISTRO INSAI N°: INSAI2021291096219**

**NOTA:** Deben respetarse las dosis recomendadas, La empresa Fabricante NO se Hace responsable por el mal uso o manipulación del producto.



**"LEA LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO.  
USTED ES RESPONSABLE DE SU USO Y MANEJO  
ADECUADO"**

**PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:**

Este producto puede causar irritación de la garganta, ojos, piel y membranas mucosas. Use equipo de protección adecuado (guantes, máscara, lentes, camisa, pantalón largo, botas de goma y sombrero). Evite contacto con los ojos, piel y ropa. Lávese muy bien las manos y la piel expuesta antes de comer y después del trabajo. No fume, ni beba durante la aplicación del producto. Si el producto cae en el cuerpo lávese con abundante agua y jabón. Si el producto cae en los ojos lávelos con abundante agua durante 15 minutos. Aplique el producto a favor del viento, con equipos de aspersión calibrados y en buen estado. Debe ser almacenado en un lugar fresco y seco, pues de otro modo pueden ocurrir cambios químicos que pueden disminuir el poder del producto. Manténgase el envase bien cerrado cuando no lo esté usando.

**EN CASO DE INTOXICACION LLEVE EL PACIENTE AL MEDICO Y  
ENTREGUE ESTA ETIQUETA O ENVASE.**

**CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:**

Almacene este producto en instalaciones cerradas, seguras, fuera del alcance de los niños y personas no autorizadas, Mantengan alejado del calor excesivo y fuego directo. Nuestros transportistas y distribuidores cumplen con las Normativas Ambientales Nacional.

**TELEFONOS DE EMERGENCIA LAS 24 HORAS INTOXICACIONES  
0-800-TOXICOS = 0-800-(8694267). 0212- 6811515/1717 -6820610  
BEMIAGRO 0253-4913197**

**MEDIDAS DE PROTECCIÓN AL MEDIO AMBIENTE:** Los envases vacíos deben ser destruidos, perforándolos o triturándolos, almacénelos en un lugar seguro para su reciclaje. Evite contaminar con el producto o sus envases ríos, lagos, canales, riachuelos, pozos, canales de riego y drenajes, desechos del lavado de los equipos.